

## Flowcoat PA331

UR151 - Flowcoat PA331

12-03-2025 / V 1

### Beskrivelse

Flowcoat PA331 er et farget, 2-komponent, løsemiddelfritt, blank, polyaspartisk lakk.

### Teknisk datablad

- Kort overmalingstid og rask herding.
- Utmerket UV- og værbestandighet.
- Høy slitestyrke og kjemisk motstand.
- Enkel påføring og god dekkevne.

### Bruksområde

Som toppstrøk i lette til middels tunge, rengjøringsvennlige, kjemikaliebestandige gulvbelegg med sklisikker overflate.

Den er beregnet for bruk i prosess-, produksjons-, pakke- og lagerområder som er utsatt for tung trafikk av fotgjengere, palletrucker og gummidekk.

Den begrensede fordelingen av mykgjører gir god motstand mot dekkmerker.

### Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende forpakninger:

Enhet 10 kg (6,9 liter) - Del A: 7,5 kg, Del B: 2,5 kg

Del A = Flowcoat PA331 A

Del B = Flowcoat PA331 B

### Tilgjengelig farge

Produktet er tilgjengelig i en rekke RAL-nyanser.

Detaljert liste tilgjengelig på forespørsel.

### Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

### Oppbevaring

Oppbevares på et tørt sted, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +30 °C. Beskyttet mot frost, direkte sollys, fuktighet eller inntrengende forurensninger.

### Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

## Flowcoat PA331

### Teknisk informasjon

|  |            |  |
|--|------------|--|
| Utseende                                     |            | A: Pigmentert væske<br>B: Klar, transparent væske  |
| Blandingsforhold                             | A / B      | 3 / 1 i vekt<br>2,2 / 1 i volum  |
| Tørrstoffinnhold                             |            | ~100 %   |
| Bruktid i +20 °C                             |            | ~20 min  |
| Herdetid ved +20 °C                          |            | Berøringstørr: etter 1 time<br>Lett fotgjengertrafikk: etter 2 timer<br>Full belastning: etter 24 timer<br>Full herding: etter 3 dager |
| Overmalbar ved +20 °C                        |            | 1-24 timer   |
| <b>Teknisk informasjon om herdet produkt</b> |            |  |
| Shore D Hardhets                             | EN ISO 868 | >70  |
| <b>Påføringsbetingelser</b>                  |            |  |
| Omgivelsestemperaturområde                   |            | +5 °C - +30 °C   |
| Underlagets temperaturområde                 |            | +5 °C - +30 °C   |
| Relativ fuktighet i omgivelsene              |            | ≤ 80 %   |
| Underlagets relativa fuktighet               |            | ≤ 75 %   |

### Påføringsbetingelser - tillegg

Den anbefalte material- og underlagstemperaturen er 15-25 °C. Innenfor dette området optimaliseres smøringen for best mulig bearbeidbarhet, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes. Minimumstemperaturen på 8 °C må overholdes for å sikre at ønsket overflatekvalitet eller finish oppnås.

For å sikre best mulig bearbeidbarhet anbefales det at beholderne konditioneres i minst 24 timer ved +18 °C - +25 °C før påføring.

Under påføring og første gangs herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C i løpet av de første 24 timene etter påføring.

Ikke dekk til eller vask i løpet av de første 24 timene etter herding.

### Forberedelse av underlaget

Underlaget skal være mekanisk bearbeidet og fritt for sementslam, støv, olje og andre forurensninger som kan svekke vedheftingen; eventuelle skader og porer skal være ferdig utfyllt og jevnet.

Underlaget skal ha en overflatetrekkefasthet på minst 1,5 MPa og en trykkfasthet på minst 25 N/mm<sup>2</sup>.

Detaljerte krav til underlaget og andre monteringsbetingelser finner du i systemdatablad/legganvisning.

### Blanding

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B ned i del A. Bland med en lavhastighetsmikser og spiralblander slik at materialet blandes grundig, og pass på at det ikke trekkes inn luft. Hell deretter materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt.

Merk: Hvis det er nødvendig å redusere viskositeten eller forlenge brukstiden, er det tillatt å tilsette maksimalt 2 vektprosent xylen.

## Flowcoat PA331

### Påføring

Flowcoat PA331 kan påføres direkte på betongunderlag uten ekstra grunning, forutsatt at påføringsbetingelsene er oppfylt.

Påfør Flowcoat PA331 umiddelbart etter blanding med en nal eller nal/rull for å oppnå en jevn overflate. Bruk en middels kraftig nal (f.eks. Stiwx-nal eller dobbeltleppet nal) og skift den ut etter behov for å oppnå et jevnt belegg. Rullingen skal gjøres for å jevne ut overflaten, ikke for å flytte materialet.

For å unngå blanke flekker må du sørge for at materialet ikke samler seg i pytter på den strukturerte overflaten.

Ferskt, uherdet produkt kan drysses med kvartssand eller annet spesifisert sklisikkert tilslag. For mer informasjon, se det respektive systemdatabladet.

### Dekningsgrad

Direkte på betong eller på grunnet overflate:  $\sim 0,5 \text{ kg/m}^2$  etterfulgt av spredning av kvarts i det våte laget.

I strøsystemer påvirkes materialforbruket hovedsakelig av størrelsen på strøsand som brukes og den forventede endelige overflateruheten. Typiske forbrukstall er angitt nedenfor:

Kvartssand 0,3-0,8 mm:  $\sim 0,6 \text{ kg/m}^2$  (påført i ett eller to strøk)

Kvartssand 0,6-1,2 mm:  $\sim 0,8 \text{ kg/m}^2$  (påført i ett eller to strøk)

### Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (aceton, xylene), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

### Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

### Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

### Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS